



电 话: 0769-83078580
传 真: 0769-22423158
电子邮箱: help@furunhb.com
公司主页: <http://www.furunhb.com>
公司地址: 广东东莞市东城街道伟仁路2号4栋



专业废水、废气、噪声环保设备制造商

广东富润环保设备科技有限公司
GuangDong FuRun Environmental Protection Technology Co., Ltd.

目录Content

◎ 公司简介	01
◎ 企业文化	02
◎ 资质荣誉	03
◎ 工厂实景	04
◎ 技术研发	06
◎ 产品详情	08
◎ 合作客户	29
◎ 成功案例	30
◎ 部分业绩	31
◎ 展望未来	34



公司简介

广东富润环保设备科技有限公司是一家专业从事环保设备研发、设计、生产、销售及环保咨询为一体的综合性环保科技企业，主要从事工业废气处理、污水处理、噪声治理等环保设备的生产制造。公司面积约2000平方米，拥有一批优秀专业技术人才，高级工程师、环保工程师、机械工程师等环保专业人才五十余名，拥有丰富的环保专业知识和管理经验，能为客户提供最优的解决方案和产品。

公司至今，坚持高标准、严要求，塑造了一支经验丰富、技术精湛的专业团队，公司在坚持自主开发环境污染治理技术和设备的同时，也积极引进国外先进技术，同时密切加强与国内外研究机构的合作，近进一步提高自身技术和设备品质，经过公司团队多年的设备制造经验和技术积累，为各行各业的废气处理、污水处理、噪声治理等项目提供效率高、成本低的环保设备。

公司将以专业的研发团队、可靠的技术及设计方案、精良的设备加工能力、完善的售后服务，为企业的环保问题提供系统化一站式设备解决方案，共同为企业的可持续发展而努力，争做环境污染治理行业的排头兵。

多年来，富润环保已为众多企业环境达标治理提供优质环保设备，长期为广东粤辉环保工程有限公司及众多环保公司提供专业、定制化设备，广泛应用于风华高科、南昌柏倩、蓝思科技、万士达、联胜（中国）科技、恩智浦半导体、东鹏特饮、东莞雀巢、东莞市妇幼保健院、东莞中医院、翰森生物药业、众生药业、生益科技、亚太表业、长安美泰玩具、东发造纸、广泽汽车饰件等企业以及众多市政污水处理厂、农村污水治理项目。

企业文化

富润精神

团结、创新、开拓、进取

富润口号

建设美丽中国，让我们共同参与

富润基本理念

为客户提供最优的服务

为人类建设优美的环境

为社会创造最大的收益

为股东实现最大的回报

为员工搭建最广的舞台

富润经营理念

引领环保科技、再创碧水蓝天

富润管理理念

人才管理

以人为本、尊重人才、爱护人才

情感管理

以情交之、以情动之、以情处之

文化管理

求实文化、个性文化、平等文化

制度管理

制度科学、制度完整、制度准确

资质荣誉



东莞市环境保护产业协会



优秀会员单位



广东省博罗商会第三届理事会



资质展示



荣誉墙



营业执照



质量管理体系认证证书



职业健康安全管理体系认证证书



环境管理体系认证证书

工厂实景



总经理室



前台合影



办公区



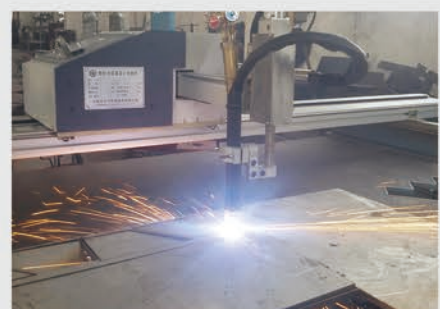
工厂设备制作



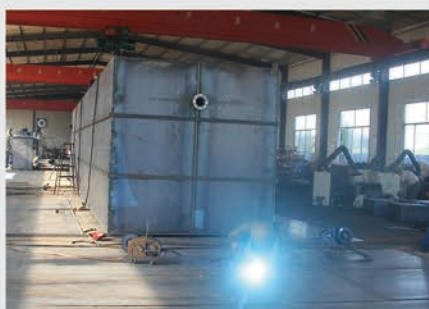
UV光解设备生产现场



折弯、剪板设备



数控等离子切割设备



钢结构加工车间



自动焊接设备



PP设备加工车间



设备组装车间



设备出厂



工厂团队合影



左一：广东富润环保陈绍辉董事长
左二：广东省人民政府欧阳卫民副省长
居中：广东省清洁生产协会黄建平会长



澳门中小企一带一路（东莞青企）考察团



国外（帕劳）客户公司考察



国外客户参观工厂

技术研发

与时俱进，放眼未来，富润环保以企业自有技术力量为基础，积极投入专利开发，以市场为导向，研发有利于绿色环境发展的新产品、新工艺、新技术，为客户提供高品质的环保产品和全方位的技术服务。

为加强环保新技术、新产品的研发创新工作，富润环保公司于2013年专门成立环保技术研发中心，拥有3个标准实验室和1个废水中试车间，以自由的技术力量为基础，通过与各科研机构 and 国内著名大学，如中山大学、广东工业大学、苏州科技大学、东莞理工大学、环保部南京研究院、江苏省环境科学研究院等机构开展紧密的产学研项目合作，开展环保新技术及新工艺的联合研发、中试和应用，环保技术及环保产品、环保设备的专利申报等，不断进行环保设备和环保技术研究开发和创新。



引领 环保科技
再创 碧水蓝天

产品详情

UV光解活性炭一体机

原理简介:

- 1、UV光解活性炭一体机充分结合了UV光催化氧化及活性炭吸附两者工艺，有机废气先进入UV光解净化器，被UV光催化氧化，然后再进入活性炭吸附段，被活性炭充分吸附。
- 2、本产品利用特制的高能高臭氧UV紫外线光束照射工业废气，裂解恶臭/工业废气如：氨、三甲胺、硫化氢、甲硫氢、甲硫醇、甲硫醚、二甲二硫、二硫化碳和苯乙烯以及苯系物（苯、甲苯、二甲苯等）的分子链结构，使有机或无机高分子恶臭化合物分子链，在高能紫外线光束照射下，降解转变成低分子化合物，如CO₂、H₂O等。
- 3、利用高能高臭氧UV紫外线光束分解空气中的氧分子产生游离氧，因游离氧所携正负电子不平衡所以需与氧分子结合，进而产生臭氧。UV + O₂ → O + O* (游离氧) O + O₂ → O₃ (臭氧),众所周知臭氧对有机物具有极强的氧化作用，对工业废气及其它刺激性异味有立竿见影的清除效果。
- 4、恶臭/工业废气利用排风设备引入到本净化设备后，净化设备运用高能UV紫外线光束及臭氧对工业废气进行协同分解氧化反应，使工业废气物质其降解转化成低分子化合物、水和二氧化碳，再经排风管道达标排放。
- 5、利用高能UV光束裂解工业废气中细菌的分子键，破坏细菌的核酸（DNA），再通过臭氧进行氧化反应，彻底达到脱臭及杀灭细菌的目的。
- 6、利用活性炭吸附能力，使有机废气或恶臭气体停留时间加长，更有效的处理有机废气或恶臭气体。



性能优势:

- 1、高效除恶臭：能高效去除挥发性有机物（VOCs）、无机物、硫化氢、氨气、硫醇类等主要污染物，以及各种恶臭味，脱臭效果优于国家颁布的《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）。
- 2、无需添加任何物质：只需要设置相应的排风管道和排风动力，使恶臭/工业废气通过本设备进行脱臭分解净化，无需添加任何物质参与化学反应。
- 3、适应性强：可适应不同浓度、大气量，不同工业废气物质的脱臭、净化处理，可每天24小时连续工作，运行稳定可靠。
- 4、运行成本低：无任何机械动作，无噪音，无需专人管理和日常维护，只需作定期检查，本设备能耗低，设备风阻低，可节约大量排风动力能耗。
- 5、设备占地面积小，自重轻，适合于布置紧凑、场地狭小等特殊条件。
- 6、优质进口材料制造：防火、防腐性能高，设备性能安全稳定，采用不锈钢材质，设备使用寿命在十年以上。
- 7、环保高科技产品：采用国际上最先进技术理念，通过专家及公司技术人员长期反复的试验，开发研制出的具有高效环保净化能力的产品，可彻底分解工业废气中有毒有害物质，并能达到完美的脱臭、净化效果，经分解后的工业废气，可完全达到无害化排放，不产生二次污染，同时达到高效消毒杀菌的作用。

适用范围:

主要应用于VOCs废气治理领域，如家具、制鞋、印刷、汽车涂装、皮革、沥青、五金、塑料、轮胎、畜牧养殖、汽车维修、印刷、玩具、喷漆、电镀、机械、电线电缆、电器元件、仪器仪表、炼油、橡胶、化工、制药、污水处理、垃圾转运站等有机废气或恶臭气体的脱臭净化处理等行业。

设备参数:

编号	处理风量（m ³ /h）	尺寸规格(L×W×H)	功率（Kw）	备注
1	5000	1.9m×1.2m×1.0m	1.5	
2	10000	2.9m×1.2m×1.0m	3.0	
3	15000	3.5m×1.6m×1.4m	4.5	
4	20000	4.3m×1.6m×1.4m	6.0	
5	25000	4.8m×1.6m×1.6m	7.5	
6	30000	5.8m×1.6m×1.8m	9.0	
7	35000	6.0m×1.8m×1.8m	10.5	
8	40000	6.9m×1.6m×2.0m	12.0	
9	45000	6.9m×1.6m×2.0m	13.5	
10	50000	6.5m×2.2m×2.0m	15.0	

备注：以上为UV光解净化器设备常规规格参数，可根据客户需要定制不同风量及尺寸设备。

■ UV光解设备

原理简介:

- 1、利用特制的高能高臭氧UV紫外线照射有机气体及空气中的氧分子，裂解有机气体的分子键，并分解空气中的氧分子产生游离氧，众所周知臭氧对有机物具有极强的氧化作用，对恶臭气体及其他刺激性异味有立竿见影的清除效果。
- 2、有机废气或恶臭气体利用排风设备输入到本净化设备后，净化设备运用UV紫外线光束及臭氧对有机废气进行协同分解氧化反应，使有机气体物质其降解转化成低分子化合物、水和二氧化碳，再经排风管道达标排放。
- 3、利用高能UV光束裂解有机废气分子中的分子键，破坏废气中细菌的核酸(DNA)，瞬间打开和断裂氨、硫化、二硫化碳、甲硫醇、二甲二硫、三甲胺、苯乙烯以及苯系物（苯、甲苯、二甲苯等）的分子链结构，再通过臭氧进行氧化反应，达到降解VOCs、脱臭及杀灭细菌的目的。
- 4、利用特制的TiO₂光触媒催化氧化过滤棉，在UV紫外光的照射下，对空气进行协同催化反应，产生大量臭氧，对有机废气和恶臭气体进行催化氧化协同分解反应，使有机废气和恶臭气体物质降解转化成低分子化合物。

性能优势:

- 1、高效除VOCs: 能高效去除挥发性有机物（VOCs）、无机物、硫化氧、氨气、硫醇类等污染物以及各种恶臭味，脱臭效率最高可达99%以上。
- 2、适应性强: UV高效光解净化器可适应不同浓度、大气量的VOCs或恶臭气体物质的净化处理，可每天24小时连续工作，运行稳定可靠。
- 3、运行成本低: 无任何机械动作，无噪音，无需专人管理和日常维护，只需作定期检查，本设备能耗低，设备风阻极低<200pa，可节约大量排风动力能耗。



■ UV光解设备

- 4、占地面积小: 自重轻，适合于布置紧凑，场地狭小等特殊条件。
- 5、无需添加任何物质: 只需要设置相应的排风管道和排风动力，使恶臭/工业废气通过本设备进行分解净化。
- 6、无需预处理: 有机气体无需进行特殊的预处理，如加温，加湿等，设备工作环境在摄氏30℃-95℃之间，湿度在30%-98% 均可正常工作。
- 7、优质进口材料制造: 防火、防腐蚀性能高，设备性能安全稳定，采用不锈钢材质，性能稳定，安装方便，安全可靠，使用寿命长。

适用范围:

主要应用于喷漆车间、烤漆房、石油化工、橡胶塑料、皮革、食品、制药厂、印染、造纸厂、炼油厂、汽车、机械厂、家用电器，家具厂、印刷厂、包装厂、垃圾转运站、电线电缆制造业、喷绘业、金属制品业、粉末冶金业、电子厂、陶瓷厂、养殖厂等行业的有机和无机物、恶臭气体和有毒有害废气的降解净化处理，如氨、三甲胺、硫化氢、甲硫氢、甲硫醇、甲硫醚、二甲二硫、二硫化碳和苯乙烯，硫化物H₂S、VOCs类，苯、甲苯、二甲苯等。

设备参数:

编号	处理风量（m ³ /h）	尺寸规格(L×W×H)	功率（Kw）	备注
1	5000	1.9m×1.2m×1.0m	1.5	
2	10000	2.9m×1.2m×1.0m	3.0	
3	15000	3.2m×1.6m×1.4m	4.5	
4	20000	3.4m×1.6m×1.4m	6.0	
5	25000	3.8m×1.6m×1.6m	7.5	
6	30000	3.8m×1.6m×1.8m	9.0	
7	35000	4.3m×1.8m×1.8m	10.5	
8	40000	4.3m×1.6m×2.0m	12.0	
9	45000	4.6m×1.6m×2.0m	13.5	
10	50000	4.3m×2.2m×2.0m	15.0	

备注：以上为UV光解净化器设备常规规格参数，可根据客户需要定制不同风量及尺寸设备。

■ 活性炭吸附浓缩+催化燃烧设备（RCO）



原理简介：

根据吸附（效率高）和催化燃烧（节能）两个基本原理设置，采用双气路连续工作，一个催化燃烧室，多个吸附床交替使用。先将有机废气用活性炭吸附，当快达到饱和时停止吸附，然后用热气流将有机物从活性炭上脱附下来使活性炭再生；脱附下来的有机物已被浓缩（浓度较原来提高几十倍）并送往催化燃烧室催化燃烧成二氧化碳及水蒸气排出。当有机废气的浓度达到 $2000\text{mg}/\text{m}^3$ 以上时，有机废气在催化床可维持自燃，不用外加热。燃烧后的尾气一部分排入大气，大部分被送往吸附床，用于活性炭再生，这样可满足燃烧和吸附所需的热量，达到节能的目的。再生后的活性炭可以进入下次吸附，在脱附时净化工作可用另一个吸附床进行，既适合于连续工作，也适合于间断工作。

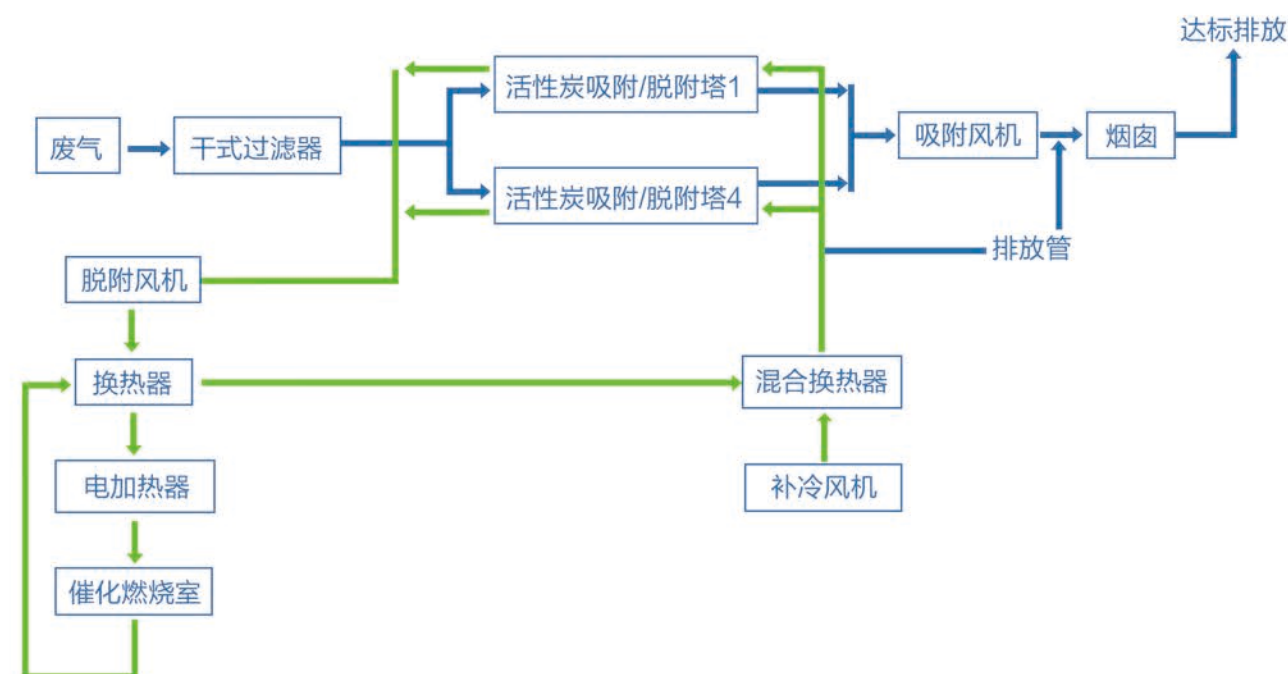
适用范围：

涂装、印刷、机电、家电、制鞋、塑料及各种化工车间里挥发或泄露出的有害有机废气的净化及臭味的消除，最适用较低浓度的、不宜直接燃烧或催化燃烧和吸附回收处理的有机废气，尤其是对大风量低浓度的处理场合，均可获得满意的经济效益和环境效益。

主要特点：

- 1、该设备设计原理先进、用材独特、性能稳定、结构简便、安全可靠、节能省力、无二次污染。设备占地面积小，重量轻。
- 2、耗电量小，催化燃烧室采用蜂窝陶瓷状为载体的贵金属催化剂，阻力小、活性高。当有机废气达到 $2000\text{mg}/\text{m}^3$ 以上时，可维持自燃。

工艺流程图：



安全设计：

在催化净化装置前后均有阻火除尘系统，设备顶部设有泄压系统。
设备内外均设有消静电装置，高空管道设有避雷装置。
设备内设置多点温控点，同时也设有自动报警系统，设有超温自动降温系统。
设备设有风机过载保护、超温保护、防火连锁保护，在设备进口设有安全防火阀门，当出现高温时，防火阀门关闭，直排阀门自动打开。
脱附时当控制和监控系统发生错误或失灵时，温度控制仪会发生报警自动停止加热，并且补冷系统会自动打开。当脱附风机运行时突然出现故障加热系统和风机连锁，加热会自动停止，并且补冷系统会自动打开，并启动直排系统。

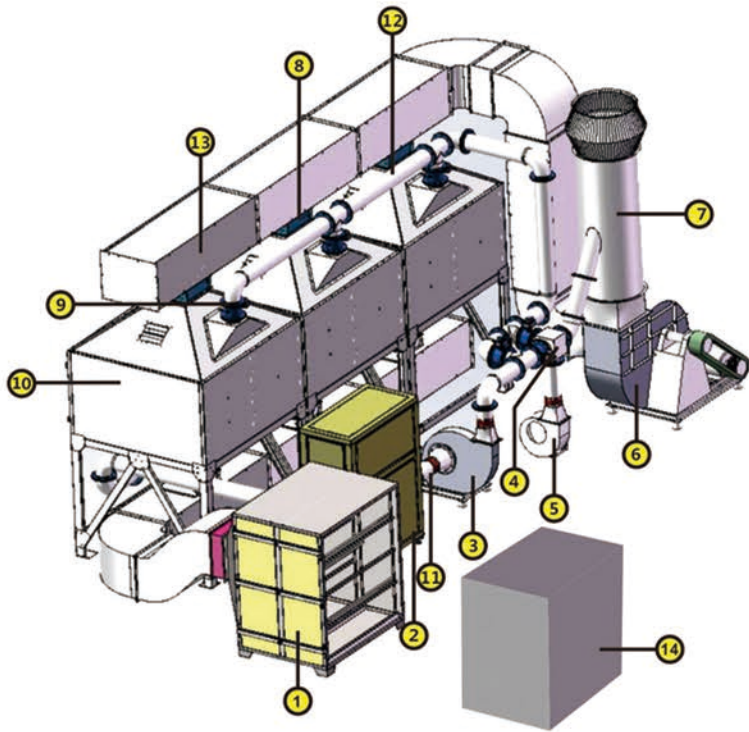
■ 活性炭吸附浓缩+催化燃烧设备（RCO）

催化燃烧床：

催化燃烧是用催化剂使有害气体中的可燃组分在较低的温度下氧化分解的方法，对HC和有机溶剂蒸汽氧化分解生成二氧化碳和水并释放出能量。

催化燃烧需将待净化处理的有害气体先混合均匀并预热到催化剂所需的起燃温度，使有害气体中的可燃组分开始氧化放热反应。

- 1、干式过滤器
- 2、燃烧室
- 3、脱式风机
- 4、混风箱
- 5、鲜风机
- 6、排气风机
- 7、烟囱
- 8、废气阀门
- 9、脱附开关（阀门）
- 10、吸附床
- 11、阻火器
- 12、脱附风管
- 13、吸附风光
- 14、制氮机组



催化燃烧床的主要作用有以下几点：

- 1、内部加热元件产生热能后，通过风机和连接管道将空气吹入活性炭床，使活性炭床升温。
- 2、经过吸附工艺的活性炭在温度变化后，有机物从活性炭中气化解析出来，在风机负压引导下有机物通过脱附管道进入催化燃烧床再次升温并与填充在催化燃烧床内部的贵金属催化剂发生化学反应，有机物得到二次分解净化。
- 3、当催化床温度达到250~300℃时，有机物即可开始反应，利用废气燃烧产生的热空气循环使用，反应后的热量达到一定值时加热元件可以停止工作（即为无功率运行状态）。

4、活性炭脱附后的小风量、高浓度有机废气先进入热交换器进行换热，实现对余热的回收，换热器后通过加热器（采用多组电加热管进行加热）对废气进一步升温，升温后的有机废气达到废气在催化剂作用下的起燃温度。废气进入催化燃烧床，在催化剂的作用下，高温裂解成CO₂和H₂O，有机成分得到净化，同时有机废气裂解释放出热量使气体温度进一步升高，净化后的尾气经过两级换热器实现余热的回收利用。

催化燃烧的预热废气采用无污染、运行稳定的电加热方式，电热管分成多组、由电控箱自动控制，采用PLC与系统温度连锁控制，当废气温度低于一定温度时（可设定）电热管会自动接通电源给废气加热，当废气温度高于一定温度时（可设定）电热管会自动断开一组、二组、多组或全部电源以节约电能及达到安全运行。当脱附气体中的废气浓度达到4000mg/m³左右，基本可以实现热量的自平衡，不需要开启电加热，达到节约能源的目的。催化燃烧反应是典型的气—固相催化反应，其实质是在一定温度下，共同吸附于催化剂表面的有机物（VOCs）与来自空气中的氧发生催化氧化反应，彻底氧化分解成无害的CO₂和H₂O，并释放反应热的过程。借助催化剂可大幅降低有机物的起燃温度，进行无焰燃烧，减少预热能耗及NO_x的生成。

5、活性炭脱附再生流程：当吸附床吸附饱和后，可启动脱附风机对该吸附床脱附，脱附气体首先经过催化床中的换热器，然后进入催化床中的预热器，在电加热的作用下，使气体温度提高到280℃左右，再通过催化剂，有机物质在催化剂的作用下燃烧，然后被分解为CO₂和H₂O，同时放出大量的热，气体温度进一步提高，该高温气体再次通过换热器，与进来的冷风换热，回收一部分热量。从换热器出来的气体分两部分：一部分直接排空；另一部分进入吸附床对活性炭进行脱附。当脱附温度过高时可启动补冷风机进行补冷，使脱附气体温度稳定在一个合适的范围内，防止活性炭吸附床内温度超过报警值。

电子控制设计：

本案采取西门子PLC全自动化控制系统，配套触摸屏、电动调节阀、变送器、报警系统等，本系统包含试车模式、手动控制模式、待机模式、系统自动开/关机安全程序。

安全保护措施包括：停电、火灾、温度异常、风车异常、系统设备异常停机、系统静压低于报时停机保护连锁等。

生产线处于事故状态时，停机保护连锁，尾气旁通。

系统设备提供下列信息（HMI）：风机、马达运转状态、电机运转状态（HZ）、风机压差值（ON/OFF）、设备运转状态与进出口压差值、各点温度、RTO温度、报警信息等。

本控制系统特点：

- 1、采用先进的PLC可编程控制器和具备良好人机界面的触摸屏，轻松实现操作参数调整、优化操作。
- 2、可灵活切换试车、自动、待机等多种操作模式。
- 3、可实现自动开停车操作。
- 4、现场电气设备如风机电机和温度传感器及压力变送器等为隔爆型、防爆等级为ExDI。

活性炭吸附浓缩+催化燃烧设备（RCO）配置参数：

处理风量（ m³/h）	10000	20000	30000	40000	50000
干式过滤器	L2.1*W1.2*H1.2m	L2.3*W1.8* H1.8m	L2.3*W1.8* H2.4m	L2.3*W2.4* H2.4m	L2.3*W3.0* H2.4m
吸附床	L1.7*W1.6* H2m, 2套	L1.7*W1.6* H1.7m,3套	L1.9*W2.2* H1.7m,3套	L2.5*W2.2* H1.7m3套	L2.5*W2.2* H1.7m4套
蜂窝活性炭	4.35m³	4.90m³	7.52m³	9.9m³	12.4m³
催化燃烧装置	L1.2*W1.65* H2.4m电加热 45Kw	L1.2*W1.65* H2.4m电加热 45 Kw	L1.2*W1.65* H2.8m电加热 67.5 Kw	L1.2*W1.65* H2.8m电加热 75 Kw	L1.2*W1.65* H2.8m电加热 75 Kw
金属催化剂	0.125m³	0.125m³	0.21m³	0.25m³	0.25m³
主风机	2000Pa, 11 Kw, 变频电机	2000Pa, 22 Kw, 变频电机	2000Pa, 30 Kw, 变频电机	2500Pa, 45 Kw, 变频电机	2500Pa, 55 Kw, 变频电机
脱附风机	3Kw, 1500m³/h, 4000Pa, 变频电机	3Kw, 1500m³/h, 4000Pa, 变频电机	7.5 Kw, 2500m³/h, 4000Pa, 变频电机	7.5 Kw, 2500m³/h, 4000Pa, 变频电机	7.5 Kw, 2500m³/h, 4000Pa, 变频电机
补冷风机	1.5 Kw, 2600m³/h, 1200pa	1.5 Kw, 2600m³/h, 1200pa	1.5 Kw, 2600m³/h, 1200pa	1.5 Kw, 2600m³/h, 1200pa	1.5 Kw, 2600m³/h, 1200pa
电控系统	PLC+人机界面 +变频器	PLC+人机界面 +变频器	PLC+人机界面 +变频器	PLC+人机界面 +变频器	PLC+人机界面 +变频器

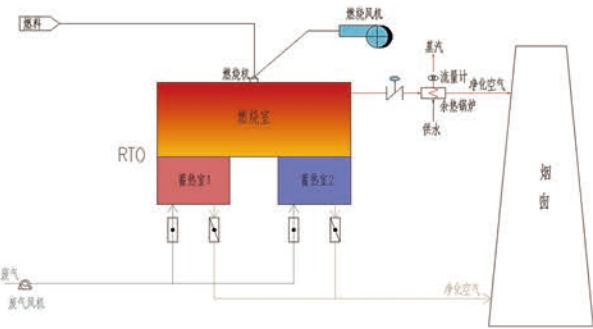


■ 蓄热式直接燃烧设备（RTO）

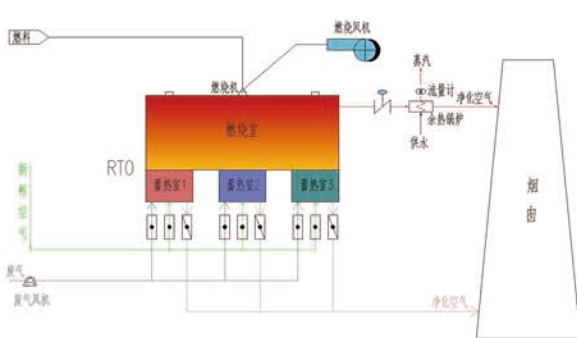


原理简介：

蓄热式直接燃烧设备（RTO）的工艺原理是：有机废气（含VOCs）加热升温至850℃，滞留时间为1.0～1.5秒，使废气中的VOCs氧化分解成为无害的CO₂和H₂O，氧化时高温气体的热量被蓄热体“贮存”起来，用于预热新进入的有机废气，节省升温所需要的燃料消耗，RTO设备的形式常见的有二室和三室结构，处理大风量时还可设计成五室、七室等结构形式。



典型两床式RTO原理图



典型三床式RTO原理图

适用范围：

- 1、石油及化工(如塑料、橡胶、合成纤维、有机化工)。
- 2、油漆生产及喷漆。
- 3、印刷(包括印铁、印纸、印塑料)。
- 4、电子元件及电线。
- 5、农药及染料。
- 6、医药、显像管、胶片、磁带等。
- 7、有机废气低中浓度(在100PPM—20000PPM)，大风量。

主要特点：

- 1、适用于中、低浓度、大风量的有机废气。
- 2、选用陶瓷蓄热体，换热效率高达95%。
- 3、二室RTO 的废气处理效率可达到97%以上，三室可达到99%以上。
- 4、变频风机设计，针对实际风量自动弹性运行，降低电力及燃料消耗。
- 5、采用MAXON 或ECLIPSE 燃烧器，变比例燃烧，温控稳定，运行安全。
- 6、无废气时,采用小风量循环的待机或保温待机模式，降低运行成本。
- 7、五室及七室RTO 可适应更大的风量，五室可达100000m³/h 以上。

设备参数：

型号	RTO-100	RTO-150	RTO-200	RTO-250	RTO-300	RTO-400
额定净化流量 (Nm ³ /h)	10000	15000	20000	25000	30000	40000
处理对象	三苯、醇、醚、醛、酚、酮、酯等VOC					
废气浓度 mg/Nm ³	100~4500mg/m ³					
净化率 (%)	95~99					
蓄热效率 (%)	最高可达95					
运行温度 (C)	≥ 760					
燃烧器供热能力 (x104kcal/h)	15	25	50	50	75	100
燃料耗量	启动时 燃烧器为最大输出					
	正常运行 根据废气浓度确定，当浓度1.500mg/Nm ³ 以上，燃烧器维持小火即可					
风压损失 (Pa)	≤3000					

■ 活性炭吸附塔

原理简介：

活性炭吸附塔是处理含有机废气、臭味处理效果最好的净化设备之一。活性炭具有发达的空隙，比表面积大，具有很高的吸附能力。废气中污染物与活性炭接触后被吸附在活性炭表面上，使其与气体混合物分离，达到空气净化的目的。废气中大部分比较大的有机物分子、芳香族化合物、卤代炔等能牢固地被吸附在活性炭表面上或空隙中，并对腐殖质、合成有机物和低分子量有机物有明显的去除效果。活性炭使用一段时间后，吸附了大量的吸附质，逐步趋向饱和，丧失了工作能力，因此应定期进行活性炭的再生或更换。

产品特点：

- 1、吸附效率高，吸附容量大，适用面广。
- 2、维护方便，无技术要求。
- 3、比表面积大，良好的选择性吸附。
- 4、活性炭具有来源广泛价格低廉定制程度高。
- 5、吸附效率高、能力强。
- 6、操作简易、安全等特点。

设备参数：

编号	处理风量（m³/h）	尺寸规格(L×W×H)
1	5000	2.12m×1.2m×1.7m
2	10000	2.32m×1.65m×1.9m
3	15000	2.92.m×1.65m×2.2m
4	20000	2.92m×2.1m×2.2m
5	25000	2.92m×2.1m×2.2m
6	30000	3.12m×2.1m×2.8m
7	35000	3.62m×2.1m×2.8m
8	40000	3.52m×2.1m×3.3m
9	45000	3.82m×2.1m×3.3m
10	50000	4.12m×2.1m×3.3m

适用范围：

活性炭吸附塔能对苯、醇、酮、酯、汽油类等有机溶剂的废气进行吸附回收，更适用于大风量低浓度的废气治理，因此喷涂、食品加工、印刷电路板、半导体制造、化工、电子、制皮业、乳胶制品业、造纸等行业均可选用。

活性炭吸附塔产品案例图



■ 喷淋塔

原理简介:

喷淋塔又称为水洗塔、洗涤塔，也被誉为新型气液传质净化塔；按性质分为酸性洗涤塔、碱性洗涤塔；按形状也可分为立式洗涤塔、卧式洗涤塔；按材质又分为PP洗涤塔、玻璃钢洗涤塔、碳钢洗涤塔等，是最常用的废气设备，适用于所有大中型密闭或半密闭的空间。它主要的运作方式是让废气由风管引入净化塔，经过填料层，废气与吸收液进行气液两相充分接触并发生中和反应，废气经过净化后，再经除雾板脱水除雾后由风机排入大气。吸收液在塔底经水泵增压后在塔顶喷淋而下，最后回流至塔底循环使用，净化后的废气达到或优于国家排放标准。

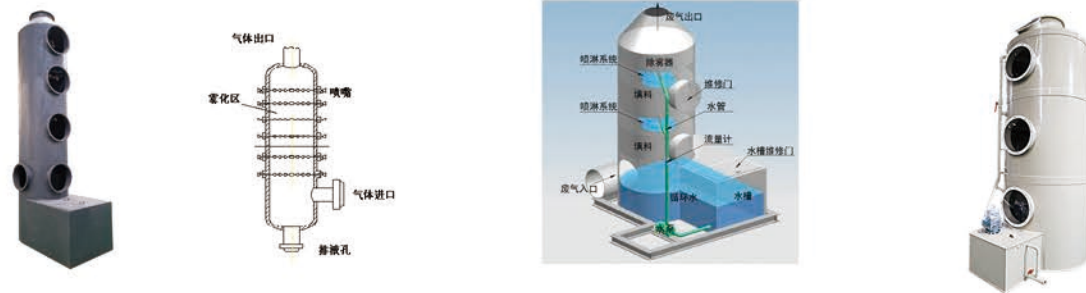
产品特点:

- 1、除尘脱硫效率高，采用碱性洗涤水时，脱硫效率可达85%。
- 2、内部喷淋均匀，气液接触面积大，新式板式收水器除水效果好，净化率高等特点。
- 3、设备占地少，安装方便，耗水、耗电指标较低。
- 4、耐腐蚀、不磨损，使用寿命长。
- 5、设备运行可靠，维护简单、方便。

适用范围:

适用于各种行业中铅烟尘、汞蒸汽的污染控制，酸洗废气或其它的废气净化;同时用于除尘、降温、加湿、除油等行业；用于低浓度的有机气体、含毒的废气治理。
可广泛应用于化工、电子、冶金、电镀、纺织(化纤)、食品、机械制造等行业过程中排放的酸、碱性废气的净化处理。如调味食品、制酸、酸洗、电镀、电解、蓄电池等；也可以适用于印刷、有色金属冶炼等行业烟尘或汞蒸汽的污染控制，以及化工、冶炼、显像管、印染、制药、仪表、电子元件、机械制造等行业的酸碱废气或其它废气净化。

喷淋塔工作案例图:



技术参数:

设备为加工定制类，以实际风量、废气浓度等因素决定设备直径或高度。

喷淋塔产品案例图



■ 一体化污水处理设备

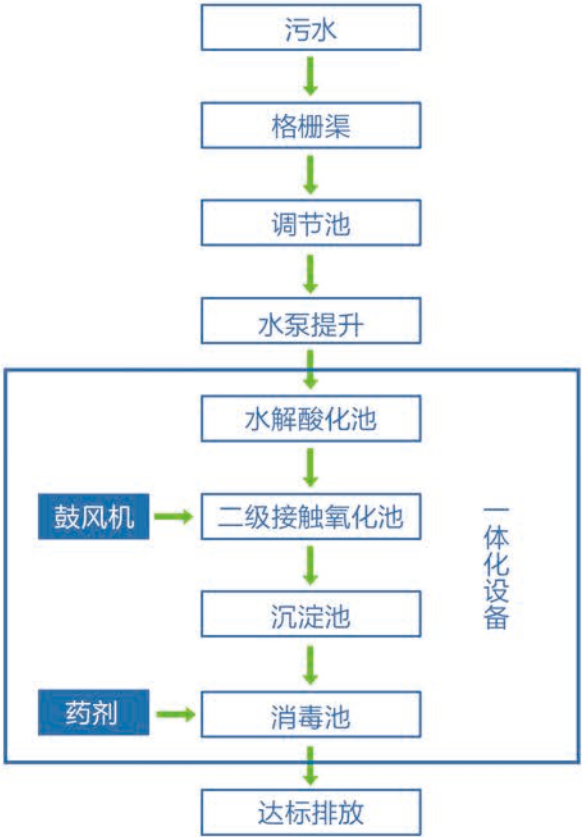
原理简介:

本设备采用“水解酸化+二级生物接触氧化+沉淀+消毒”为主体处理工艺，集去除BOD₅、COD_{Cr}、NH₃-N于一身，具有技术性能稳定可靠，处理效果好，投资省，占地少，维护方便等优点。

本设备可埋设于地表以下或安装于地面（根据客户需要进行定制），不需要建房及采暖、保温。

本设备由水解池、好氧池、沉淀池、消毒池、设备间、电控部分组成。水解酸化池内部设置有组合填料、布水管、污泥回流管等部件，内部含有厌氧细菌，利用厌氧微生物使污水水解酸化，降低COD_{Cr}等污染物。好氧池内部设置组合填料、曝气器、污泥回流管等，池中采用新型组合填料，表面积大，微生物易挂膜、脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高。设备间内安装有鼓风机，回流泵，消毒加药系统及电控系统等。本处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

一体化设备工艺流程图



适用范围:

本污水处理设备主要适用于城镇、小区、度假区、农村、学校、疗养院等生活污水处理，和与之相类似水质的企业生产污水。

主要特点:

- 该设备该设备相比于传统的活性污泥法，具有如下优点：
- 1、微生物菌群的生物活性高，单位体积内微生物量大，处理能力强。
 - 2、微生物菌群生长环境较稳定，提高了系统运行性能的稳定性的，增强了抗冲击能力。
 - 3、生物膜法氧利用系数高、池容小，设备能耗低，节约建设及运营成本。
 - 4、剩余污泥产量小，减少污泥处置设施的建设。
 - 5、应用面广，可针对不同类型的污水建设或改造，不产生二次污染。平台各功能区模块化，可针对不同的水质情况和排水要求，设计配置处理工艺，也可搭配原有处理设施，合理安排。

设备参数:

处理能力	尺寸 (L×W×H)	备注
1t/h	6.0m×2.0m×3.0m	
2t/h	9.0m×2.0m×3.0m	
3t/h	9.0m×3.0m×3.0m	
4t/h	10.5m×3.0m×3.0m	
5t/h	13.0m×3.0m×3.0m	

备注：该产品型号规格为常规尺寸，如有特殊要求需定制，根据现场实际情况及运输范围，设备可做相应调整。

一体化污水处理设备产品案例图



原理简介:

气浮设备是利用水在不同压力下溶解度不同的特性，对全部或部分待处理(或处理后)的水进行加压并加气，增加水的空气溶解量，通入加过混凝剂的污水中，在常压情况下释放，空气析出形成小气泡，粘附在杂质絮粒上，造成絮粒整体密度小于水而上升，从而使固液分离。气浮机由气浮池、溶气系统、释放装置、刮沫机、配电等组成。气浮是污水预处理的主要设备，对SS、油脂及COD去除均有较好效果，SS的去处理率在90%~99.8%，油脂的去除率在78%~99.3%，COD去除率在43.38%~89.1%。

适用范围:

广泛用于造纸、食品、炼油、印染、电镀、化工、等工业含高SS高油脂废水处理。

主要特点:

- 1、占地小、电耗省、操作方便、管理简单；
- 2、溶气效率高，处理效果稳定，机、电、仪实现了一体化控制。
- 3、该装置采用GFA型溶气系统，它结构巧妙，溶气效率高达90%以上，拥有多项专利技术，具备了其它溶气装置所不具备的超强抗堵塞能力。
- 4、该装置采用新型溶气释放器，释气完善度高，微气泡平均粒径仅为15~30微米。
- 5、该装置采用链板式刮渣机，运行平稳可靠，刮渣效率高。



设备参数:

项目 型号	处理 能力 m³/h	溶解 水量 m³/h	主电机 功率Kw	刮沫机 功率Kw	空压机 功率Kw	空压机 型号	清水泵 型号	溶气罐 规格mm	外形尺寸 mm	重量	
										净重	运行
RQ-5	4-5	1-2	3	0.37	1.5	V-0.14/7	1 $\frac{1}{2}$ GC-5×2	Φ500×1512	3000×2000×2300	2.1	6.5
RQ-10	8-10	2-3	3	0.37	1.5	V-0.14/7	1 $\frac{1}{2}$ GC-5×2	Φ500×1512	4000×2500×2300	3.2	8.5
RQ-20	15-20	5-7	7.5	0.37	1.5	V-0.14/7	2GC-5×2	Φ500×1512	4650×2900×2480	3.6	14.7
RQ-30	20-30	6-10	7.5	0.37	1.5	V-0.14/7	2 $\frac{1}{2}$ GC-6×2	Φ500×1512	5840×3150×2480	3.9	19.2
RQ-40	30-40	8-13	7.5	0.37	1.5	V-0.14/7	2 $\frac{1}{2}$ GC-6×2	Φ600×1880	6800×3340×2480	4.5	31.5
RQ-50	40-50	15-20	7.5	0.37	1.5	V-0.14/7	2 $\frac{1}{2}$ GC-6×2	Φ600×1880	7500×3500×2480	5.6	41
RQ-60	50-60	18-27	7.5	0.37	1.5	V-0.14/7	2 $\frac{1}{2}$ GC-6×2	Φ600×1880	8500×3500×2480	6.4	45
RQ-80	70-80	24-32	7.5	0.55	1.5	V-0.14/7	IS80-65-160	Φ650×2034	9300×3520×2480	7.6	63
RQ-100	90-100	30-35	15	0.55	3	V-0.36/7	IS80-50-200	Φ700×1980	12100×4400×2860	11.5	81
RQ-150	125-150	60-80	22	1.1	3	V-0.36/7	IS80-80-400	Φ800×1980	11750×7600×2860	15	115
RQ-200	175-200	80-100	22	1.1	3	V-0.36/7	IS80-80-400	Φ800×2100	12400×7600×2860	19	160
RQ-250	225-250	110-120	22	1.1	3	V-0.36/7	IS80-80-400	Φ800×2400	14700×7600×2860	23	195
RQ-300	280-300	120-180	37	1.1	5.5	V-0.67/7	IS80-125-400	Φ1000×2900	19100×7600×3150	26	230

更多环保设备



BAF污水处理设备



EDI设备



RTO设备



UASB厌氧反应器



超滤装置



袋式过滤器



电厂脱盐水RO系统



机械过滤器、活性炭过滤器



布袋除尘器



离子交换器



一体式污水处理设备



污泥脱水压滤机

合作客户



部分合作客户, 排名不分先后

成功案例



部分业绩

广东富润环保设备科技有限公司-设备部份业绩			
建设单位	行业分类	建设地点	处理工艺或主体设备
南昌市柏倩化妆品有限公司	化妆品	南昌	UV活性塔一体机
东莞市金诺电子有限公司	电子	东莞	UV活性塔一体机
东莞大唐仕高威纽扣有限公司	五金	东莞	喷淋塔+干式过滤器+RCO设备
华为技术有限公司东莞分公司	电子	东莞	布袋除尘+碱喷淋+活性炭吸附设备
蓝思科技（东莞）有限公司	液晶显示器	东莞	喷淋塔
蓝思科技（东莞）有限公司	液晶显示器	东莞	等离子设备+活性炭吸附塔
蓝思科技（东莞）有限公司	液晶显示器	东莞	UV催化氧化设备
蓝思科技（东莞）有限公司	液晶显示器	东莞	2级喷淋塔
蓝思科技（东莞）有限公司	液晶显示器	东莞	活性炭吸附塔
广东绿佑新材料有限公司	塑胶制品	江门	UV光解活性炭一体机
东莞信越聚合物有限公司	化工	东莞	喷淋塔+UV催化氧化设备+活性炭吸附塔
东莞协和彩印有限公司	印刷品	东莞	UV光解活性炭一体机
东莞市厚街万寿宫大酒店	餐饮	东莞	静电油烟净化器
东莞市长安美泰玩具二厂	玩具	东莞	喷淋塔+UV催化氧化设备+活性炭吸附塔
东莞乐迪卡游戏机制造厂有限公司	玩具	东莞	喷淋塔+UV催化氧化设备+活性炭吸附塔
东莞京洛塑料制品有限公司	塑胶制品	东莞	UV光解活性炭一体机
安世半导体（中国）有限公司	半导体	东莞	UV催化氧化设备+活性炭吸附塔

部分业绩

广东富润环保设备科技有限公司-设备部份业绩			
建设单位	行业分类	建设地点	处理工艺或主体设备
蓝思科技（东莞）有限公司	液晶显示器	东莞	袋式除尘器
蓝思科技（东莞）有限公司	液晶显示器	东莞	气浮设备
科控环保材料（韶关）有限公司	化工	韶关	UV光解活性炭一体机
金钱饲料（东莞）有限公司	饲料加工	东莞	生物除臭+UV催化氧化设备
东莞信越聚合物有限公司	化工	东莞	UV催化氧化设备+活性炭吸附塔
东莞市鑫龙家具制造有限公司	家具	东莞	喷淋塔+UV催化氧化设备+活性炭吸附塔
东莞市华腾塑钢家具有限公司	家具	东莞	喷淋塔+UV催化氧化设备+活性炭吸附塔
东莞市大自然家具有限公司	家具	东莞	喷淋塔+UV催化氧化设备+活性炭吸附塔
东莞光润家具股份有限公司	家具	东莞	喷淋塔+UV催化氧化设备+活性炭吸附塔
东莞大唐仕高威纽扣有限公司	五金	东莞	静电油烟净化器
东莞亚太表业有限公司	手表	东莞	活性炭吸附塔
东莞市佳来五金实业有限公司	五金	东莞	UV光解活性炭一体机
东莞市第三人民医院	医疗	东莞	等离子除臭设备
常熟模诺广泽汽车饰件有限公司	汽车饰件	东莞	喷淋塔+UV催化氧化设备
联胜（中国）科技有限公司	液晶显示器	东莞	活性炭吸附塔
东莞亚太表业有限公司	手表	东莞	喷淋塔
东莞市华工百川新材料科技有限公司	化工	东莞	布袋除尘+等离子
东莞市长安美泰玩具二厂	玩具	东莞	活性炭吸附塔
恩智浦半导体广东有限公司	半导体	东莞	布袋除尘器
东莞市盈润五金塑胶制品有限公司	塑胶制品	东莞	活性炭吸附塔
东莞龙亿表业有限公司	手表	东莞	活性炭吸附塔

部分业绩

广东富润环保设备科技有限公司-设备部份业绩			
建设单位	行业分类	建设地点	处理工艺或主体设备
联胜（中国）科技有限公司	液晶显示器	东莞	喷淋塔
联胜（中国）科技有限公司	液晶显示器	东莞	UV光解活性炭一体机
联胜（中国）科技有限公司	液晶显示器	东莞	一体化污水设备
东莞万士达液晶显示器有限公司	液晶显示器	东莞	活性炭吸附塔
广东瀚森生物药业有限公司	制药	东莞	活性炭吸附塔
东莞万士达液晶显示器有限公司	液晶显示器	东莞	气浮设备
东莞万士达液晶显示器有限公司	液晶显示器	东莞	喷淋塔
东莞万士达液晶显示器有限公司	液晶显示器	东莞	活性炭吸附塔
东莞市新韩镀膜科技有限公司	电子	东莞	活性炭吸附塔
东莞市新韩镀膜科技有限公司	电子	东莞	喷淋塔
东莞市意志高纸品有限公司	印刷品	东莞	静电油烟净化器
东莞市意志高纸品有限公司	印刷品	东莞	喷淋塔
东莞市意志高纸品有限公司	印刷品	东莞	活性炭吸附塔
东莞市慧坊餐饮管理有限公司	餐饮	东莞	静电油烟净化器
东莞沪申实业有限公司	仪器设备	东莞	旋风除尘器
东莞万士达液晶显示器有限公司	液晶显示器	东莞	一体化污水设备
东莞雅新电子有限公司	电子	东莞	喷淋塔
东莞万士达液晶显示器有限公司	液晶显示器	东莞	UV催化氧化设备
东莞市东发造纸厂	造纸	东莞	喷淋塔
东莞市东发造纸厂	造纸	东莞	碱式喷淋塔
东莞市先科电子有限公司	电子	东莞	喷淋塔



展望未来

<引领 环保科技

<再创 碧水蓝天

秉承“团结、创新、开拓、进取”的企业精神，富润环保对人才极为重视，极为尊重，以企业自有的人才和技术力量为基础，以各大专院校、设计院以及科研机构的技术力量为依托，研发和推广出更多环保新技术、新产品。以人才推动科技创新，以科技改善生态环境。

没有良好的生态环境，就没有人类社会的可持续发展。广东富润环保设备科技有限公司以改善人类生活环境为己任，勇于承担治理污染的重任，努力为广大客户提供优质、高效、专业的各类环保设备，为企业的环保问题提供系统化一站式设备解决方案。富润环保为实现“天更蓝、水更清、树更绿”的目标而努力奋斗！